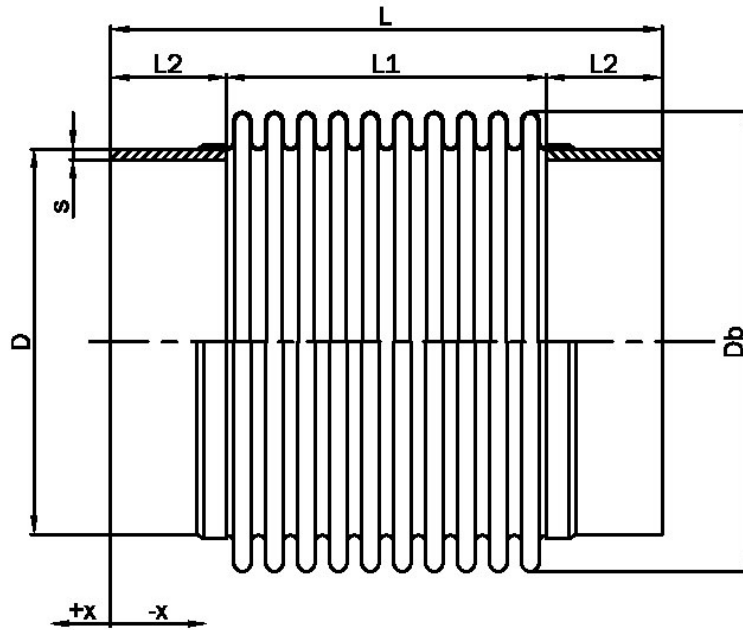


EXHAUST GAS EXPANSION JOINTS

Bellows in stainless steel AISI 321 double walled.
Welding ends in carbon steel .



Size mm(in.)	D mm	L mm	s mm	Db mm	L1 mm	L2 mm	No. of plies	Ply th. mm	Axial (-x) mm	Axial (+x) mm	Total (x) mm
25 (1")	33,4	150	2,9	44	60	45	2	0,2	15	8	23
32 (1¼")	42,4	150	2,6	52	72	39	2	0,2	20	10	30
40 (1½")	48,3	150	2,6	57	72	39	2	0,2	20	10	30
50 (2")	60,3	200	2,9	81	116	42	2	0,3	30	15	45
65(2½")	76,1	200	2,9	97	116	42	2	0,3	30	15	45
80 (3")	88,9	200	3,2	110	116	42	2	0,3	30	15	45
100 (4")	114,3	200	3,6	138	116	42	2	0,3	40	20	60
125 (5")	139,7	250	4,0	173	146	52	2	0,3	50	25	75
150 (6")	168,4	250	4,5	201	146	52	2	0,4	50	25	75
200 (8")	219,1	300	4,5	263	176	62	2	0,4	70	35	105
250 (10")	273,1	300	5,0	317	176	62	2	0,4	70	35	105
300 (12")	323,9	300	6,4	368	176	62	2	0,4	70	35	105
350 (14")	355,6	300	7,9	415	156	72	2	0,4	70	35	105
400 (16")	406,4	300	7,9	465	156	72	2	0,4	70	35	105